

## ALEJANDRO LUNA

Socio



CDMX



52 55 5279 5442



aluna@s-s.mx

Alejandro cuenta con más de 29 años de trayectoria profesional asesorando a clientes nacionales e internacionales en comercio exterior y aduanas, derecho sanitario y ciencias de la salud, protección al consumidor, anticorrupción y derecho migratorio.

Con un enfoque hacia las industrias manufacturera, farmacéutica y de dispositivos médicos, alimentos y tiendas minoristas, su asesoría se enfoca en estrategias para cadenas de importación y suministros, fusiones y adquisiciones, consultas de aduanas, estrategias de importación y exportación de productos, entre otros.

### IDIOMAS

- + Español
- + Inglés

### RECONOCIMIENTOS



### CONFERENCIAS

Ponente en webinars y conferencias en la International Bar Association (IBA), la Cámara Americana de Comercio, la Cámara de Comercio México-China, la Cámara de Comercio de Francia y la Cámara de Comercio Británica, entre otras.

Participante en diversos medios periodísticos como líder de opinión en lo concerniente a política de comercio exterior y la negociación o renegociación de diversos tratados de libre de comercio de los que México es parte.

### PUBLICACIONES

- + "Mexico", *Mergers & Acquisitions Review*, Law Business Research, Londres, 2010 - 2014.

### ASOCIACIONES Y AFILIACIONES

- + Asociación Mexicana de Derecho y Regulación Sanitaria (AMDERSA)
- + International Bar Association (IBA)
- + American Immigration Lawyers Association (AILA)

### EDUCACIÓN

Licenciatura en Derecho  
1995, Instituto Tecnológico Autónomo de México, México.

Maestría en Derecho Internacional Empresarial  
1996, King's College, University of London, Reino Unido.